

TecnoLaser

Manufacturer since 1979

*Therapeutic high power IR laser system
with automatic scanning system
and pulsed emission*



*Sistema laser
IR terapeutico
ad alta potenza
con scansione automatica
ad emissione pulsata*

PULSAR PLUS

PULSAR PLUS Therapeutic IR laser system with automatic scanning system and pulsed emission. Microprocessor control of parameters. Automatic calculation of the energy output. A super analgesic program with preset pathologies and version for aesthetical use. Biologically stimulating and regulating effects can be rapidly obtained in several pathologies. The main fields of application are periarthritis, lumbosciatic, sprains, cheloids, ulcers, lymphoedema, sinusitis, headaches, acne, cellulitis. The automatic scanning system developed by TECNOLASER offers a wide range of scanning functions. Scanning angle 0° - 45°. Treatment area traverse on X-Y axes. Scanning may be performed along X or Y axis.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

IR LASER SOURCE

Type	Solid state IR diode
Wave length	810 nm
Laser beam diameter	10 mm
Divergence	4,5 mrad
Output power from source	5W 10-99% adjustable
Emission	Scanning X-Y
Laser class	4 (EN60825)

PILOT LIGHT

Type	Solid state emitter
Wave length	635 nm
Divergence	2 mrad
Output power	1 mW (max)
Laser beam diameter	2 mm (max)
Emission	Continuous (CW)

GENERAL SPECIFICATIONS

Cooling	Air cooling
Power supply	230V - 50/60Hz - 200W (max)
Dimensions	700 x 450 x 1750 mm
Weight	22 kg
Marking	CE 0476

PULSAR PLUS Sistema laser IR terapeutico con scansione automatica ad emissione pulsata. Gestione dei parametri a microprocessore. Calcolo automatico dell'energia emessa. Programma SuperAntalgico con patologie preimpostate e versione per uso estetico. L'impiego del sistema PULSAR consente di ottenere rapidamente effetti biostimolanti e bioregolanti nelle diverse patologie. Principali campi di applicazione: periartriti, lombosciatalgie, ematomi, ulcere, linfoedemi, nevralgie, acne, cellulite. Il sistema di scansione automatica sviluppato da TECNOLASER consente un'ampia possibilità di selezione delle funzioni associate alla scansione. Angolo di lavoro 0° - 45°. Traslazione dell'area di trattamento sugli assi X-Y. Selezione della scansione lungo l'asse X oppure Y.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SORGENTE IR

Tipo	Diodo IR allo stato solido
Lunghezza d'onda	810 nm
Diametro del fascio	10 mm
Divergenza	4,5 mrad
Potenza di uscita	5W regolabile 10-99%
Funzionamento	Scansione X-Y
Classe laser	4 (EN60825)

LUCE GUIDA SOVRAPPOSTA IR

Tipo	Emettitore stato solido
Lunghezza d'onda	635 nm
Divergenza	2 mrad
Potenza di uscita	1 mW (max)
Diametro del fascio	2 mm (max)
Funzionamento	Continuo (CW)

CARATTERISTICHE GENERALI

Raffreddamento	Ad aria
Alimentazione elettrica	230V - 50/60Hz - 200W (max)
Dimensioni	700 x 450 x 1750 mm
Peso	22 kg
Marcatura	CE 0476

 **TecnoLaser**

Via Venezia 173
43122 PARMA - ITALY
Tel. +39 0521.271102
Fax +39 0521.272846
www.tecnolaser.net
e-mail: tecnolr@tin.it

PULSAR PLUS